



Technologický postup vyhotovenia nivelačnej vrstvy



1. Podklad pod nivelačné hmoty musí byť suchý, nezmrznutý, nosný, tvarovo stály a bez nečistôt. Preto odporúčame podklad prebrúsiť a následne vysať.



2. Veľké nerovnosti zrovnáme oprávkovými hmotami. V závislosti na type podkladu použijeme: Výplňová a oprávková hmotu SF 83 alebo Výplňová a oprávková hmotu CA 85.



3. Všetky zvislé konštrukcie oblepíme obvodovou dilatačnou páskou. Optimálna teplota pre spracovanie nivelačných hmôt je medzi +16°C až +22°C. Minimálna odporúčaná teplota podkladu je +10°C.



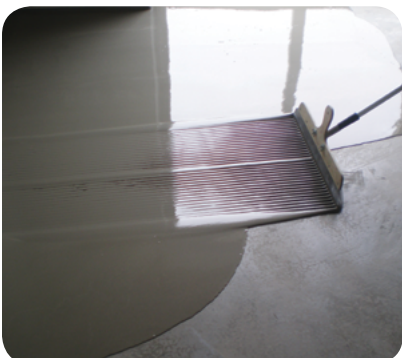
4. Penetráčný náter nanášame rovnomerne na čistý a pripravený podklad valčekom v jednej vrstve. Pre nasiakavé podklady použijeme Hĺbkový základ D7 a pre nenasakivé Súperzáklad D4.



5. Do čistej nádoby nalejeme predpísané množstvo čistej vody do ktorej nasypeme obsah vreca. Miešame nízkootáčkovým miešadlom cca 3-5 minúty kým nevznikne homogénna zmes bez hrudiek.



6. Hmotu nalievame ručne alebo strojne, pokiaľ možno v jednom pracovnom kroku bez prestávok.



7. Pre rovnomerné roztiahnutie nivelačnej hmoty použijeme raklu s ozubenou vložkou. V rohoch a ťažko prístupných miestach použijeme murárske hladítko. Veľkosť zubov by mala byť cca 2x väčšia ako je hrúbka vrstvy.



8. Hneď po roztiahnutí nivelačnú hmotu odvdzušíme ježovým valčekom. Uvoľníme tým uzavreté vzduchové bubliny pre dosiahnutie rovného a súvislého povrchu.



9. Hotovú nivelačnú vrstvu necháme predpísanú dobu vytvrdnúť a chránime ju pred nežiaducimi účinkami slnečného žiarenia a vetra, ktoré môžu spôsobiť príliš rýchle vysychanie.